

Rapportage

Ketenanalyse inkoop, onderhoud en afvoer van PFAS vrije brandblussers



NLSafety Holding B.V.



CO₂-PRESTATIELADDER

Auteur: KAM coördinator
Datum: 28 januari 2025

Inhoudsopgave

Inleiding.....	3
<i>Activiteiten</i>	<i>3</i>
<i>Wat is een ketenanalyse</i>	<i>4</i>
<i>Doel van de ketenanalyse</i>	<i>4</i>
<i>Verklaring ambitieniveau</i>	<i>3</i>
<i>Leeswijzer</i>	<i>4</i>
Scope 3 en keuze ketenanalyse	5
<i>Selectie keten voor analyse</i>	<i>5</i>
<i>Scope ketenanalyse</i>	<i>4</i>
<i>Gebruikte informatie</i>	<i>5</i>
Identificeren van schakels in de keten	6
<i>Ketenstappen</i>	<i>6</i>
<i>Ketenpartners</i>	<i>6</i>
Reductiekansen in de keten	8
<i>Algemeen beleid</i>	<i>7</i>
<i>Reductie CO2 uitstoot van het materieel</i>	<i>7</i>
<i>Reductie CO2 uitstoot van het materiaal</i>	<i>7</i>
Doelstellingen	8
<i>Kwaliteit</i>	<i>8</i>
<i>CO2-reductie</i>	<i>8</i>
Plan van aanpak	9
<i>Activiteiten</i>	<i>9</i>

Inleiding

In het kader voor het behalen van niveau 5 op de CO2 prestatieladder voert NLSafety Holding BV een analyse uit van de GHG genererende keten. Dit document beschrijft de ketenanalyse van de levering van PFAS vrije brandblussers.

Activiteiten

NLSafety Holding B.V. voert dienstverlening en onderhoud uit op het gebied van brandveiligheid en Arbowetgeving. Dit voor de (semi)overheid en de zakelijke markt. Er zijn verschillende ketenpartners waarmee NLSafety Holding B.V. samenwerkt via de bedrijven HBO Safe Veiligheidstrainingen B.V. en BrandveiligNL B.V.

De top 20 leveranciers in 2024 voor HBO Safe Veiligheidstrainingen B.V.:

- NIBHV B.V. (Nederlands Instituut voor Bedrijfs hulpverlening)
- BOBHV
- The Stormtroopers B.V.
- Henk de Bruin
- Kokkelink BHV
- ELGN
- ABHV
- M.A. Jansen
- Kalfsbeek BHV
- LunchBoxx Downtown B.V.
- Saveko
- Zita creatives
- SSN Bedrijfs hulpverlening
- FZservices
- VanHelder
- Procardio B.V.
- BHG Opleidingen
- Mevisco
- SalesPassie Academie
- André van der Boor

De top 20 leveranciers in 2024 voor BrandveiligNL B.V.:

- AED Solutions B.V.
- Weckx B.V.
- Procardio B.V.
- Anogas B.V.
- Rever Brandbeveiliging B.V.
- MKB Ondernemers B.V.
- Ecosafety BV
- ATV Safety and Ergo Products B.V.
- Koninklijke Utermöhlen N.V.
- Mevisco

- Raca Group B.V.
- Markel Insurance SE
- Tetcon Global B.V.
- Dexem Advies en Tekenbureau
- PreSafe B.V.
- Technosafety
- Jamal Chin-A-Foeng
- VPS Beveiliging Beheer Onderhoud
- Installatiebedrijf Indela
- Medisol B.V.

Wat is een ketenanalyse

Een ketenanalyse houdt in dat van een bepaald product of dienst de CO2 uitstoot van de gehele keten in kaart wordt gebracht. Met de gehele keten wordt de gehele levenscyclus van het product bedoeld; van winning van de grondstof tot en met het einde van de levensduur.

Doel van de ketenanalyse

De belangrijkste doelstelling voor het uitvoeren van deze ketenanalyse is het identificeren van CO2 reductiekansen, het definiëren van reductiedoelstellingen en het monitoren van de voortgang. Op basis van het inzicht in de scope 3 emissies en de ketenanalyse wordt een reductiedoelstelling geformuleerd. Binnen het energiemanagementsysteem dat is ingevoerd wordt actief gestuurd op het reduceren van scope 3 emissies.

Het verstrekken van informatie aan partners binnen de eigen keten en sectorgenoten die onderdeel zijn van een vergelijkbare keten van activiteiten is hier nadrukkelijk onderdeel van.

Leeswijzer

In hoofdstuk 2 wordt de ketenanalyse beschreven, in hoofdstuk 3 de belangrijkste schakel in de keten, in hoofdstuk 4 de reductiekansen in de keten, in hoofdstuk 5 de reductiedoelstellingen en in hoofdstuk 6 het plan van aanpak in relatie tot de doelstellingen.

Scope 3 en keuze ketenanalyse

Voordat wordt bepaald welke ketenanalyse uitgevoerd wordt, is inzichtelijk gemaakt wat de product-markt combinaties zijn waarop NLSafety Holding B.V. de meeste invloed heeft om de CO2 uitstoot te beperken. Deze analyse staat beschreven in het document meeste materiele emissies scope 3.

Selectie keten voor analyse

Als klein bedrijf binnen de systematiek van de CO2 prestatieladder heeft NLSafety Holding B.V. volgens de voorschriften van de CO2 prestatieladder 3.1 uit de top 2 1 een emissiebron gekozen om een ketenanalyse over op te stellen. Er is gekozen om een ketenanalyse te schrijven over de inkoop van PFAS vrije brandblusser bij onze leverancier ASAPs.

We hebben gekozen voor deze ketenanalyse, omdat we hier op dit moment het meeste inzicht hebben in dit proces en dit voor BrandveiligNL een naar verwachting groot deel van de komende omzet gaat uitmaken. De komende jaren zal er een vervangen van brandblussers naar PFAS vrije brandblussers vanuit (komende) wetgeving benodigd zijn. Het dient daarbij als voorbeeld voor het opstellen van andere ketenanalyses welke we in de komende periode gaan maken.

Gebruikte informatie

In deze ketenanalyse wordt gebruikt gemaakt van de volgende data:

- Gegevens van de leverancier ASAPs
- Interviews met relevante personen binnen BrandveiligNL (inkoper) en de leverancier ASAPs.

Identificeren van schakels in de keten

Binnen de keten fungeert Safety Holding BV als leverancier van brandblusmiddelen. Hierbij gaat het om de inkoop en verkoop en onderhoud aan de desbetreffende brandblussers.

Ketenstappen

Algemeen

Ketenstappen worden uiteengezet om emissies te identificeren en mogelijkheden tot reductie te bloot te leggen. Per ketenstap wordt de nadruk gelegd op waar de emissies vrijkomen en/of hoe zij beïnvloed worden/waar zij vanaf hangen. De ketenanalyse voor de inkoop, onderhoud en afvoer van brandblussers volgens Scope 3 houdt in dat je de volledige levenscyclus van de brandblussers bekijkt, vanaf de productie van de grondstoffen tot en met de afvoer en verwerking van het afval. Hier is een overzicht van de verschillende stappen:

1. **Productie van grondstoffen:** Dit omvat de winning van de grondstoffen die nodig zijn voor de brandblussers, zoals kunststof, metalen en elektronica.
2. **Transport van grondstoffen:** De CO₂-uitstoot bij het transport van deze grondstoffen naar de fabriek.
3. **Productie van halffabricaten:** Dit zijn de onderdelen die bij de productie van de brandblussers worden gebruikt, zoals batterijen en pompen.
4. **Transport van halffabricaten:** De CO₂-uitstoot bij het transport van deze halffabricaten naar de fabriek waar de brandblussers worden samengesteld.
5. **Transport naar klant:** De CO₂-uitstoot bij het transport van de brandblussers van de fabrikant naar de leverancier.
6. **Transport naar montage en onderhoudsbedrijf:** De CO₂ uitstoot bij het transport van de leverancier naar montage en onderhoudsbedrijf.
7. **Transport van montage en onderhoudsbedrijf naar klantlocatie:** De CO₂ uitstoot van montage en onderhoudsbedrijf BrandveiligNL naar de diverse klanten.
8. **Gebruik en onderhoud:** De CO₂-uitstoot tijdens het gebruik en onderhoud van de brandblussers.
9. **Afvoer en verwerking:** Dit omvat de CO₂-uitstoot bij het transport van de brandblussers naar de afvoerlocatie, de verwerking (bijvoorbeeld recycling of verbranding) van de brandblussers.

Van bovenstaande keten hebben wij momenteel inzicht in de volgende processen.

- De productie van de blusser zelf vindt in China plaats in Jaxing City (Zhejiang Province).
- Na productie worden de lege blussers naar Chania (Kreta) in Griekenland vervoerd.
- De hydrogel voor deze blussers wordt in Nederland Eindhoven getransporteerd naar Chania (Kreta) in Griekenland. Het vullen en verpakken gebeurt dan in Chania.
- De complete blusser wordt dan vanuit Chania naar een distributiecentrum nabij Athene vervoerd.
- Van Athene vindt het vervoer plaats per vrachtwagen naar Eindhoven.
- Vanuit Eindhoven naar BrandveiligNL vindt het vervoer per vrachtwagen plaats.
- BrandveiligNL vervoert de blusser vervolgens naar de klant.

- Na levensduur haalt BrandveiligNL de brandblusser weer op bij de klant en wordt deze naar de leverancier in Eindhoven gebracht.
- Leverancier Eindhoven brengt de brandblusser naar de verwerker

Om de blusser vanaf productie in China naar BrandveiligNL in Nederland te krijgen worden de volgende afstanden overbrugd.

Reisbeweging	km	Wijze vervoer	CO2 Emissie-factor	Total Ton Co2
Bootreis Jaxing City naar Chania Griekenland	18.000	Boot	0,007	126
Hydrogel Eindhoven naar Chania	3035	Vrachtwagen (diesel)	0,363	1100
Chania naar Athene	350	Vrachtwagen (diesel)	0,363	127
Athene naar Eindhoven	2700	Vrachtwagen (diesel)	0,363	980
Eindhoven naar Den Haag	120	Vrachtwagen (diesel)	0,363	43
Den Haag naar Eindhoven	120	Vrachtwagen (diesel)	0,363	43
Totaal				2.419

Reductiekansen in de keten

We zien diverse CO2 reductiekansen in de keten.

Duurzame bedrijfsvoering:

De leveranciers APAPs stimuleren om CO2-reductie doelstellingen op de te nemen binnen hun bedrijfsvoering processen. Dit kan bijvoorbeeld via certificering zoals ISO 14001 en/of de CO2 prestatieladder.

Materiaalgebruik:

Inzichtelijk maken van de CO2 footprint van de brandblusser. Met dit inzicht kan er onderzocht worden of er materialen kunnen worden toegepast die milieuvriendelijker zijn, zoals bio-based kunststoffen. Vooral grondstoffen gebruiken welke een lagere CO2 voetafdruk hebben, zoals gerecyclede materialen of grondstoffen die met een duurzame energiebron zijn geproduceerd. Ook het ontwerp van de brandblusser is belangrijk. Onderdelen moeten eenvoudig herbruikbaar en vervangbaar zijn, waardoor er minder afval ontstaat.

Logistiek

Het gebruik van efficiënte transportroutes en optimaal laden van vervoersmiddelen om de CO2 uitstoot te verlagen in de toevoer en afvoer van de brandblussers. Ook het gebruik van duurzame brandstoffen is hiervan onderdeel.

Onderhoud en training

Door regelmatig onderhoud te doen, kunnen de brandblussers blijven werken en de levensduur worden verlengd, waar de noodzaak tot vervanging vermindert. Dit onderdeel is geborgd omdat het onderhoud door BrandveiligNL volgens NEN 2559 gebeurt. Ook worden de medewerkers van onze opdrachtgevers getraind om de brandblussers goed te gebruiken om onnodige vervangen te voorkomen.

Doelstelling binnen ketenproces PFAS vrije brandblussers

Voor bovenstaand proces wordt de volgende doelstelling benoemd.

Het realiseren van een CO2 reductie van 10% in het ketenproces PFAS vrije brandblusser in 2026 door te onderzoek te doen naar:

- Duurzamere vervoersbewegingen door Anogas.
- Certifiëren van Anogas op de CO2 prestatieladder
- Het inzichtelijk maken van de CO2 footprint van de brandblussers
- Mogelijkheden tot gebruik biobased materialen in de brandblussers

De werkzaamheden worden onderdeel van het plan van aanpak zoals dit in de rapportage scope 3 is weergegeven.